



250ULE og 251 ULE

Uni-Seal®





TECH 250ULE og TECH 251ULE For innvendig reparasjon av dekk.

Tech Uni-Seal gir en 100% vulkanisering både i platen og stammen.
Platen og stammen er belagt med grå chusen gum (uvulkanisert gummi).
Sammen med Tech 760 vulk. cement gir dette en 100% vulkanisering.



HEOF

BRUKSANVISNING

#250ULE OG #251ULE UNI-SEAL® ULTRA

I likhet med alle bilreparasjoner krever lapping av dekk stor presisjon og nøyaktighet for å oppnå maksimal sikkerhet og effektivitet. Tech dekkreparasjonsutstyr er best i verden, men kan være ineffektivt hvis det ikke brukes riktig. Vi har derfor utarbeidet denne trinn-for-trinn-reparasjonsmanualen. Følg instruksene i manualen nøye, så kan du behandle alle skader med optimale resultater. Du er dermed garantert sikkerhet og effektivitet, samtidig som kunden blir fornøyd.

Følg veiledningen nøye, og send kundene tilbake på veien med en Tech-reparasjon av høy kvalitet!

Tech Uni-Seal Ultra reparerer alle radial- og diagonaldekk ved hjelp av kjemisk vulkanisering. Både pluggen og skiven er dekket av uvulkanisert gummi, dette er beskyttet av en blå polyetylen som er lett å fjerne. Enheten gir en glimrende vulkanisering.

Tech 250ULE og 251ULE Uni-Seal Ultra anbefales for skader på henholdsvis 1/8" (3 mm) og 1/4" (6 mm) i slitebane.



Uni-Seal Ultra kat. nr.	Stam-mediam.	Antall i esken	Beskrivelse og skadestørrelse
250ULE	1/4", 6 mm	24	Uni-Seal Ultra 1/8", 3 mm skade
251ULE	3/8", 9 mm	24	Uni-Seal Ultra 1/4", 6 mm skade

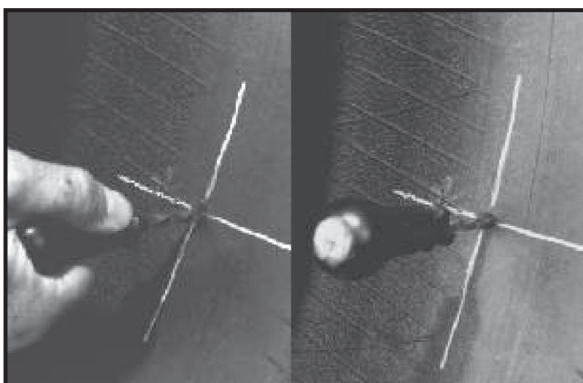
Tech Uni-Seal Ultra oppfyller kravene i det amerikanske transportdepartementets nye dekkteststandard (DOT139). Dekktesten ble påbudt gjennom TREAD-loven (Transportation Recall Enhancement, Accountability, and Documentation).



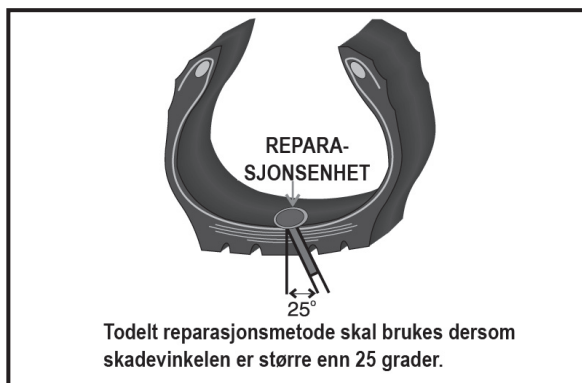
1 Lokaliser og merk skaden på innsiden og utsiden av dekket.



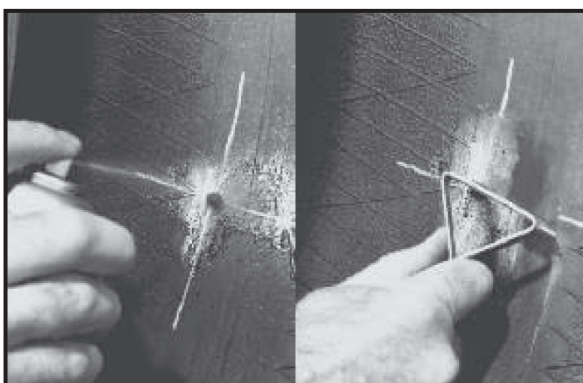
2 Fjern eventuelle gjenstander som sitter fast i eller som har gjennomboet dekket, og se etter om lagene har delt seg.



3 Fastslå skadens størrelse og vinkel ved hjelp av Tech Spiral Cement Tool #915 (syl). Hvis skaden er av en slik art at det kun er mulig å bruke spissen av verktøyet, bruk 250UL Uni-Seal Ultra-reparasjonsenheten. Hvis du kan bruke spiraldelen av verktøyet, bruk 251UL Uni-Seal Ultra.



4 Hvis skadevinkelen er større enn 25 grader, må du benytte en todelt reparasjonsmetode (se Techs manual for todelt reparasjonsmetode RM-5).



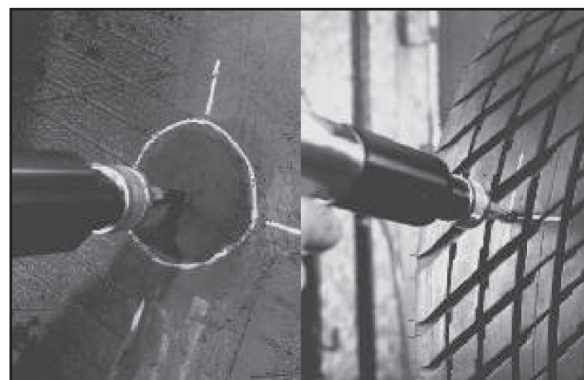
5 Rengjør dekket innvendig med Tech Rub-O-Matic Aerosol #704A. Bruk Tech Scraper #933 til å fjerne smuss mens området fremdeles er fuktig.



6 Tegn opp en ca. 1/2" (15 mm) bred omkrets rundt reparasjonsenheten, eller bruk en #111TM-sjablong. Området du merker av, brukes som rettledning under den mekaniske slipingen/pussingen.



- 7** Slip/puss området mekanisk med en Tech drill med lav omdreiningshastighet og en finkornet slipeskive. Bruk ikke høyere omdreiningshastighet enn 5000 o/min. Bruk vernebriller!

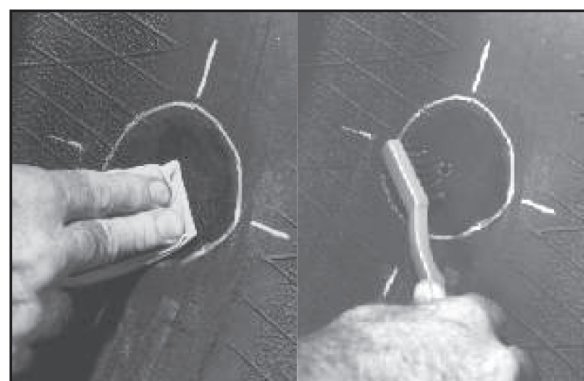


- 8** Bruk en egnet karbidfres* i en drill med lav omdreiningshastighet (maks 1200 o/min), følg skadens vinkel og drill fra innsiden og ut 3 ganger med urviseren. Gjenta så prosedyren fra utsiden av dekket.

*Benytt en #270 eller #270P med en 250UL og en #271 eller #271P med en 251UL.



- 9** Støvsug grundig slik at løst gummistøv og stålavskjær fjernes.



- 10** Rengjør det slpte området med en løfri klut og Tech Rub-O-Matic #704 fra midten av skaden og utover, og la løsemidlene fordampe i 3–5 minutter. Hvis du rengjør med en børste, børst området lett fra øverst til nederst. Gjenta prosessen 2–3 ganger uansett hvilken metode du bruker.



- 11** Følg urviseren og smør skaden fra innsiden og ut med Tech Chemical Vulcanizing Fluid #760 (kjemisk vulkaniseringsvæske) og Tech Spiral Cement Tool. La verktøyet stå igjen i hullet mens du går over til neste trinn.



- 12** Påfør et tynt lag kjemisk vulkaniseringsvæske på det slpte området på innsiden av dekket. La tørke i 3–5 minutter. La væsken tørke lenger hvis det er fuktig eller kaldt.



13 Fjern det blå polyetylenet fra pluggen.



14 Fjern det blå polyetylenet fra skivedelen av reparasjonsenheten og sett det på riktig plass på skiven. Dermed kan du håndtere reparasjonsenheten uten at den grå uvulkaniserte tilsmusses.



15 Stryk en børstebredde kjemisk vulkaniseringsvæske på den smale, svarte delen av pluggen for å smøre den.



16 Ta bort fugeverktøyet og mat tråden gjennom skaden fra innsiden av dekket.



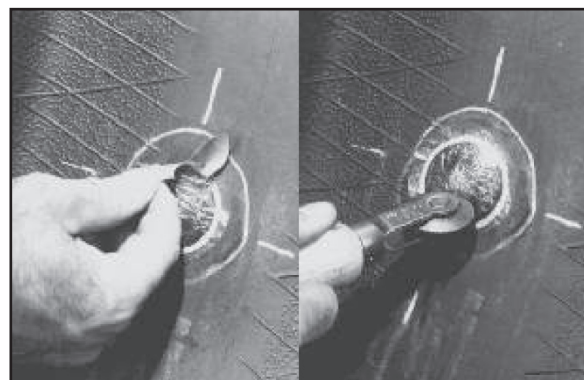
17 Grip tråden fra utsiden av dekket med en nebbtang og trekk Uni-Seal Ultra på plass til den er godt festet mot innsiden av dekket.



18 Trykk inn reparasjonsenheten fra midten og utover.



19 Rull på plass reparasjonsenheten fra midten og utover.



20 Fjern det blå polyetylenet, trykk ned og rull fast resten av reparasjonsenheten.



21 Fjern det gjennomsiktige polyetylenet fra baksiden av reparasjonsenheten.



22 Hvis du reparerer et slangeløst dekk, smør et lag Tech Security Coat #738 på den slpte overflaten og kanten av reparasjonsenheten. Hvis det er et dekk med slange, dekk reparasjonsenheten med Tech Tire Talc #706 for å unngå at reparasjonsenheten vulkaniseres mot slangen.



23 Kutt pluggen ca. 1/8" (3 mm) over dekkoverflaten og ta den ferdige reparasjonen i øyesyn.



24 Dekket er nå klart til bruk.

NB: Når du reparerer radialdekk, bruk Tech karbidfres #270 eller #270P med en #250ULE Uni-Seal Ultra og #271 eller #271P fres med en #251ULE Uni-Seal Ultra.



Industriveien 1
2020 Skedsmokorset
Tlf: 63893395
Fax: 63893394
E-post: post@asheda.no